EMPAQUE SANITARIO DIN 11851

CARACTERÍSTICAS

- Asegura un sellado seguro y eficiente en sistemas de tuberías dentro de la industria alimentaria.
- Es capaz de soportar condicionesmde temperatura y presión sin perder sus propiedades de sellado.
- Adecuada para entornos donde se manejan productos sensibles, ya que mantiene la integridad de los fluidos y evita cualquier alteración que pueda comprometer la calidad del producto final.

ESPECIFICACIONES

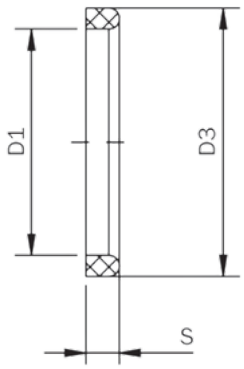
Material	EPDM
Dimensiones	DN25 - DN100
Certificaciones	FDA

USOS

Industrias:

- Industrias de alimentos
- Lácteos
- Bebidas
- Biotecnología
- Farmacéutica
- Y todas las demás industrias de procesos sanitarios

DIMENSIONES (Medidas en Milímetros)



Tamaño Nominal	SKU	D3	D1	S
DN25	SDF-120201-01	40	30	5
DN32	SDF-120201-02	46	36	5
DN40	SDF-120201-03	52	42	5
DN50	SDF-120201-04	64	54	5
DN65	SDF-120201-05	81	71	5
DN80	SDF-120201-06	95	85	5
DN100	SDF-120201-07	114	104	6